

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
«АМВРОСИЕВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

«Согласовано»

Ткаченко Наталья
Заведующая учебно-методическим кабинетом
В.А. Мискина
«30» июня 2025г.

«Утверждаю»

Директор ГБПОУ «Амвросиевский
многопрофильный техникум»

Б.Бутко

«30»



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Нормативный срок освоения ОПОП - 1 год 10 месяцев

г. Амвросиевка

2025 год

Одобрена Методической комиссией по подготовке работников промышленности и сельского хозяйства протокол № 6 от «30» 06 2025 г.	Разработана на основе Федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))
Председатель методической комиссии  / Карпов С. А.	Заместителя директора по учебно- производственной работе  / Баглай Л. Г.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Амвросиевский многопрофильный техникум»

Разработчик:

1. Тимченко А.Н. - мастер производственного обучения ГБПОУ «Амвросиевский многопрофильный техникум»
2. Лишофа А. В. – преподаватель общепрофессионального и профессионального цикла ГБПОУ «Амвросиевский многопрофильный техникум»

Рецензенты:

Внутренний: Калмыкова И. С. — методист ГБПОУ «Амвросиевский многопрофильный техникум»

Внешний: Овчинников Ю.В.- председатель Ц.К. 15.01.05. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) , преподаватель 1 категории, ГБПОУ « ТТК имени А.Г.Стаханова»

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА

1.1. Область применения рабочей программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФОС СПО по профессиям среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части комплексного освоения всех видов профессиональной деятельности (ВПД): **газовая сварка**

1.2 Цели и задачи производственной практики

Цели производственной практики - освоение основного вида профессиональной деятельности: Газовая сварка (наплавка) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

Задачи производственной практики:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащённости поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);

- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

2.1 Место производственной практики: производственная практика является составной частью ППКРС профессионального модуля 05 «Газовая сварка (наплавка)».

Изучение разделов и тем изученных дисциплин должно предшествовать закреплению соответствующих разделов и тем теоретического обучения на производственной практике.

Формы проведения производственной практики: производственная практика в учебно-производственной мастерской, и на рабочих местах предприятий согласно договоров.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики.

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения, общие и профессиональные компетенции:

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА).

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

3. Структура и содержание производственной практики ПМ 05 «Газовая сварка (наплавка)»

3.1 Тематический план производственной практики по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

Код ПК	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5
ПК.5.1	72	- Подготовка и работа с газовым оборудованием. - Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности труда при газовой сварке деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов	Тема 1. 1. Устройство, правила обслуживания и приемы пользования газосварочной аппаратурой Тема 1.2. Организация рабочего места и охрана труда при выполнении газовой сварки и резки деталей.	6
ПК.5.1		- Газовая сварка несложных узлов и конструкций - Сборка и газовая сварка простых деталей и деталей средней сложности - Газовая сварка емкостей из тонколистовой стали с отбортовкой и без отбортовки - Газовая сварка узлов из трубчатых стержней, уголков и листового металла - Ремонтная газовая сварка изделий из тонколистового металла - Газовая сварка коробок и емкостей - Выполнение заглушек к торцам труб - Газовая сварка изделий из круглого проката и швеллера - Газовая сварка изделий из уголка	Тема 1.3. Газовая сварка различных сварных конструкций	18
		- Газовая сварка труб поворотным швом - Газовая сварка труб неповоротным швом - Изготовление переходников на меньший диаметр трубы - Газовая сварка труб отопительной системы	Тема 1.4. Газовая сварка кольцевых швов трубных конструкций	18

ПК 5.2		- Газовая сварка изделий из цветных металлов, сплавов	Тема 1.5. Газовая сварка сварных конструкций из цветных металлов и сплавов	12
ПК 5.3		- Восстановительная наплавка цилиндрических поверхностей - Газовая наплавка изношенных деталей	Тема 1. 6. Газовая наплавка деталей	12
		- Ремонтная наплавка - Выполнение наплавочных работ узлов различных конструкций - Холодная заварка раковин и трещин в чугунных деталях		
Дифференцированный зачет				6
Всего				72

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА).

4.1 Реализация производственной практики предполагает наличие оборудования мастерских и рабочих мест мастерских:

- инверторный источник тока ТСС САИ-200(220В), комплект ММА;
- осциллятор постоянного/переменного тока ОСППЗ-300М2;
- реостат балластовый РБ-302;
- сварочный полуавтомат COMBI 152;
- сварочный полуавтомат в углекислой среде ПДГ 250;
- стенды;
- комплект плакатов;
- комплект учебно-методической документации.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы
МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)

Основной источник:

1. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех простран-ственных положениях: учебник. – М.6 Изд. центр «Академия», 2014. – 304с.

Дополнительный источник:

1. Сварка и резка материалов: учеб. пособие для нач. проф. образования. Под ред. Ю.В. Казакова. – М.: Изд. центр «Академия», 2004. – 400с.
2. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов: Учебник для нач. проф. образования. – М.: ИРПО; ПрофОбрИз-дат, 2002. – 496с.
3. Маслов В.И. Сварочные работы: учебник для нач. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2002. – 240с.
4. Овчинников В.В. Технология газовой сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2010. – 240с.
5. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для нач. проф. образования. – М.: Изд.центр «Академия», 2010. – 272с.
6. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования./ Н.А. Юхин. Под ред. О.И. Стеклова. – М.: Изд. центр «Академия», 2005. – 160с.

Интернет-ресурсы:

4 Классификаторы социально-экономической информации: [Электронный

ресурс]. Форма доступа – <http://www.consultant.ru>. Электронный ресурс «Сварка».

Форма доступа:

- www.svarka-reska.ru
- www.svarka.net
- www.prosvarky.ru
- websvarka.ru

Сайт <http://www.svarka-lib.com/>

4.3. Общие требования к организации производственной практики

Планирование, организация и проведение производственной практики осуществляется в соответствии с действующим Положением о производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы в ГБПОУ «Амвросиевский многопрофильный техникум».

Производственная практика проводится на базе предприятий и организаций г. Амвросиевки и Амвросиевского района, осуществляющих работы на основе прямых договоров.

Производственная практика проводится в форме производственной деятельности (технология выполнения этих работ должна отвечать требованиям программы производственной практики);

Сроки проведения производственной практики устанавливаются учебным заведением с учётом теоретической подготовленности обучающихся.

С момента зачисления обучающихся в период производственной практики на рабочие места, на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка.

Обучающиеся при прохождении практики в организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Формой отчётности обучающихся по практике является **дневник**.

Результатом производственной практики является оценка, которая выставляется по результатам сдачи дифференцированного зачёта.

Руководитель практики:

- распределяет студентов по рабочим местам и перемещает обучающихся по видам работ;
- оказывает методическую помощь обучающимся при выполнении ими индивидуальных заданий;
- оценивает результаты выполнения программы производственной практики.

Формы и методы контроля и оценки

Формой отчётности студентов по практике является **дневник**.

Формой контроля и оценки учебной практики является дифференцированный зачёт

Результатом учебной практики является оценка, которая выставляется по результатам сдачи дифференцированного зачёта.

4.4. Кадровое обеспечение практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой
Инженерно-педагогический состав:

Реализация учебной и производственной практики обеспечивается преподавателями междисциплинарных курсов и мастерами производственного обучения. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года

Мастера производственного обучения:

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА).

5.1 Контроль и оценка результатов освоения профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	-Правильность выполнения техники безопасности и правил обслуживания и приемов пользования газосварочной аппаратурой.	Текущий контроль: - Проверка задания во время учебной практики. - Отчёт по учебной практике: Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: задание № 1-30 Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
	- Точность чтения чертежей -Выбор технологической последовательности сварочных операций в соответствии с чертежом. - Правильность выбора материалов для выполнения газовой сварки - Правильность выбора режимов газовой сварки в соответствии с выбранным материалом. - Технологичность выполнения сварки изделий, сварных конструкций из углеродистых, конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва в соответствии с чертежом	Текущий контроль: - Проверка задания во время учебной практики. - Отчёт по учебной практике: Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: задание № 1-30 Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
	Точность чтения чертежей -Выбор технологической последовательности сварочных операций в соответствии с чертежом. - Правильность выбора материалов для выполнения газовой сварки - Правильность выбора режимов газовой сварки в соответствии с выбранным материалом.	Текущий контроль: - Проверка задания во время учебной практики. - Отчёт по учебной практике: Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: задание № 1-30 Итоговый контроль:

	- Технологичность выполнения газовой сварки кольцевых швов трубных конструкций в соответствии с чертежом	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Точность чтения чертежей -Выбор технологической последовательности сварочных операций в соответствии с чертежом. - Правильность выбора материалов для выполнения сварки - Правильность выбора режимов сварки в соответствии с выбранным материалом. - Технологичность выполнения сварки изделий из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. В соответствии с чертежом	Текущий контроль: - Проверка задания во время учебной практики. - Отчёт учебной практике: Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: задание № 1-30 Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.	Планирование тех. операций наплавки изделий в зависимости от дефекта деталей - Правильность выбора материалов для выполнения наплавки - Правильность выбора режимов наплавки в соответствии с выбранным материалом. - Технологичность выполнения наплавки изделий в соответствии с чертежом	Текущий контроль: - Проверка задания во время учебной практики. - Отчёт учебной практике: Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: задание № 1-30 Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа

5.2 Контроль и оценка результатов освоения общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- Демонстрация интереса к своей будущей профессии	Текущий контроль: - проверка заданий по учебной практике Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 Итоговый контроль: - Экзамен квалификационный: вариант 1-30; - Выпускная квалификационная работа
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- Выбор и применение наиболее рациональных методов и способов выполнения работы.	Текущий контроль: - проверка заданий по учебной практике Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 Итоговый контроль: - Экзамен квалификационный: вариант 1-30; - Выпускная квалификационная
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- Проведение текущего контроля выполняемой работы; - проведение итогового контроля и оценки выполненной работы; - проведение коррекции выполненной работы.	Текущий контроль: - проверка заданий по учебной практике Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 Итоговый контроль: - Экзамен квалификационный: вариант 1-30; - Выпускная квалификационная работа
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- Эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные.	Текущий контроль: - проверка заданий по учебной практике Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 Итоговый контроль:

		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- Использование инновационных технологий в профессиональной деятельности.	Текущий контроль: - проверка заданий по учебной практике Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: -задания 1-30 Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством,	-Эффективность общения при выполнении работы в группе;	Текущий контроль: - проверка заданий по учебной практике Промежуточный контроль: - ДЗ по учебной практике: -задания 1-30 Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа