|  |  |
| --- | --- |
| Рассмотрено на заседании методкомиссиипротокол №\_\_\_ от \_\_\_\_\_2021г\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Карпов С.А. | УтверждаюЗам.директора по УПР\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Баглай Л.Г. |

**Поурочно-тематический план по МДК01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой**

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № урока | Индекс МДК,тема урока | К-во часов |
|  | **Тема 3.1. Подготовительные операции перед сваркой** | 18 |
| 1 |  Слесарные операции, выполняемые при подготовке металла к сварке. | 1 |
| 2 | Правка и гибка металла | 1 |
| 3 | Инструменты для правки и гибки | 1 |
| 4 | Разметка металла | 1 |
| 5 | Виды разметок | 1 |
| 6 | Инструменты для разметки | 1 |
| 7 | Рубка металла | 1 |
| 8 | Инструменты для рубки металла | 1 |
| 9 | Резка металла | 1 |
| 10 | Инструменты для резки металла | 1 |
| 11 |  Правила подготовки кромок изделий под сварку. | 1 |
| 12 | Виды кромок | 1 |
| 13 | Классификация сварных соединений и швов | 1 |
| 14 | Обозначения сварных швов на чертежах, чтение чертежей и технологической документации сварщика. | 1 |
| 15 | Чтение чертежей и технологической документации сварщика. | 1 |
|  | **Практические занятия** | 3 |
| 16 | Практическое занятие № 1. Изучение нормативной документации, регламентирующей обозначение швов сварных соединений (ГОСТ 2.312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений) | 1 |
| 17 | Практическое занятие № 2. Изучение нормативной документации, регламентирующей обозначение швов сварных соединений выполненных ручной дуговой сваркой (ГОСТ 5264-80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры) | 1 |
| 18 | Практическое занятие № 3. Изучение нормативной документации, регламентирующей обозначение швов сварных соединений выполненных дуговой сваркой в защитном газе (ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры) | 1 |
|  | **Тема 3.2**  **Сборка конструкций под сварку** | 20 |
| 19 | Виды и способы сборки деталей под сварку | 1 |
| 20 | Полная сборка изделия | 1 |
| 21 | Поочередное присоединение деталей | 1 |
| 22 | Предварительная сборка узлов | 1 |
| 23 | Сборочно-сварочные приспособления: назначение, классификация, требования к ним, основные элементы | 1 |
| 24 | Сборочно-сварочные приспособления: назначение, классификация, требования к ним, основные элементы | 1 |
| 25 | Универсальные сварочные приспособления | 1 |
| 26 | Специальные приспособления | 1 |
| 27 | Фиксирующие устройства | 1 |
| 28 | Сборочные плиты и стеллажи | 1 |
| 29 | Способы измерения линейных размеров швов | 1 |
| 30 | Сборка изделий при помощи прихваток | 1 |
| 31 | Чтение конструкторской документации при сборке | 1 |
| 32 | Инструменты для контроля сварных швов | 1 |
|  | **Практические занятия** | 4 |
| 33 | Практическое занятие № 4Универсальные сборочно-сварочные приспособления (УСП) | 1 |
| 34 | Практическое занятие № 5Сборка коробчатой конструкции | 1 |
| 35 | Практическое занятие № 6Сборка решетчатой конструкции | 1 |
| 36 | Практическое занятие № 7Сборка рамной конструкции | 1 |
| всего |  | 36 |